



Tunneling®
Creating new paths

®

MAXI LUBE



www.Tunnelingtools.com

Descripción

Lubricante 100% ecológico, sin base de petróleo, desarrollado específicamente para perforación horizontal dirigida (HDD) y exploración mineral, así como otras aplicaciones de perforación.

Se adhiere a superficies metálicas como tuberías de perforación y herramientas de fondo de pozo, proporcionando lubricación entre estas superficies y la formación. Este producto reduce de manera significativa la formación de bolas de arcilla y el torque rotacional, siendo especialmente útil en aplicaciones de perforación con diámetros reducidos (slimhole).

Restricciones recomendadas: Ninguna conocida.

Uso Recomendado

lubricante extremo que elimina el torque y la fricción, previene el atoramiento diferencial y protege las tuberías y herramientas de perforación contra la corrosión. Es un producto no inflamable y ecológicamente seguro, libre de componentes derivados del petróleo.

Puede utilizarse tanto en sistemas a base de bentonita como en fluidos de perforación poliméricos.

Características

Apariencia: Líquido marrón oscuro

Punto de congelación: < -18 °C

Gravedad específica: 0.84

Solubilidad en agua: Dispersable

Punto de ebullición: > 300 °C

Empaque

Baldes plásticos de ~36 lb (16.3 kg)

48 unidades por pallet, envueltos en plástico

Mezcla y Aplicación

Añadir 1 a 2 cuartos (0.95 – 1.9 litros) de MAXI LUBE por cada 100 galones (378 litros) de fluido de perforación en el pozo de succión.

Aumentar la concentración del producto hasta alcanzar la reducción de torque deseada.

Aplicar en intervalos de perforación difíciles. Mantener las concentraciones con pequeñas adiciones durante el proceso de perforación según sea necesario.